



mod. 70
Titan Silver

Espositore promozionale avancassa a **Refrigerazione Ventilata (RV)** per l'esposizione di gelati e/o prodotti freschi preconfezionati.

Ventilated Refrigeration (RV) check-outs, for displaying of ice-cream and/or fresh pre-packed products.

MODELLO MODEL

70 RV TB/TN

100 RV TB/TN

● **Dotazioni di serie**
Standard equipment

Modello
Model

● Cupola	Dome	
● Rulli unidirezionali	Unidirectional rollers	
● Plafoniera superiore illuminata	Overhead canopy lighting	
● Kit griglia fondovasca	Base grid	
● Kit divisori K6 scomparti	Kit dividers K6 compartments	70
● Kit divisori K8 scomparti	Kit dividers K8 compartments	100
● Sistema automatico evaporazione acqua di condensa	Automatic system for evaporation of condensing water	

● **OPTIONAL**

● **VARIANTI EQUIPMENT**

Modello
Model

● Kit divisori K12 scomparti	Kit dividers K12 compartments	100
● Kit ruote	Kit wheels	
● Scorrevoli	Sliding lids	70
		100

Base: Colori disponibili standard
Available standard colours



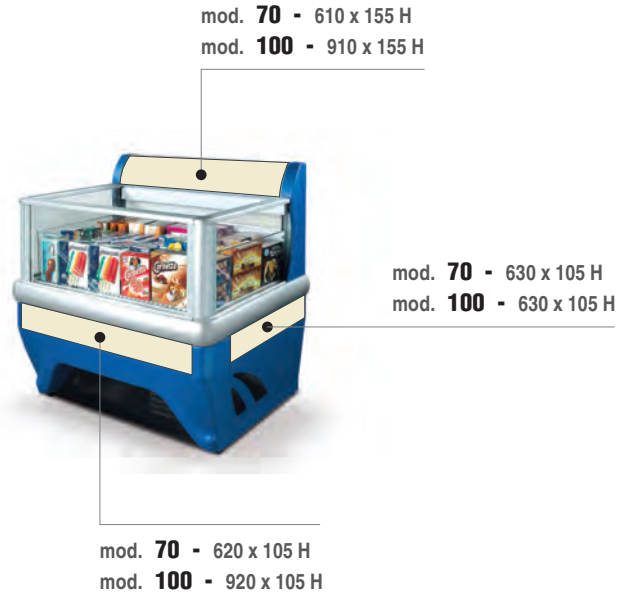
Blu
Techno

Titan
Silver

9.001

Are personalizzabili

Customizable area

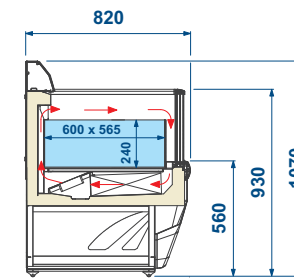


Caratteristiche Tecniche

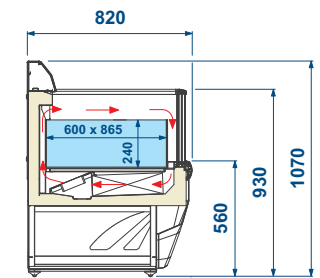
Technical features

		70	100	
		TB / TN	TB / TN	
Dimensioni esterne (lxdxh)	External dimensions (lxdxh)	mm	760 x 820 x 1070	1060 x 820 x 1070
Refrigerazione	Refrigeration		Ventilata Ventilated	Ventilata Ventilated
Capacità (lorda-netta)	Capacity (gross - net)	lt	160 / 82	238 / 126
Temperatura prodotto	Product temperature	°C	-18 / -16 (TB) -1 / +5 (TN)	-18 / -16 (TB) -1 / +5 (TN)
Sbrinamento	Defrost		Gas Caldo Stop Hot Gas	Gas Caldo Stop Hot Gas
Classe climatica	Climatic class	N°	3	3
Condizioni ambientali	Operating conditions	°C / %RH	25 / 60	25 / 60
Compressore (Tipo - n°)	Compressor (type - n°)		Ermetico Hermetic (1)	Ermetico Hermetic (1)
Alimentazione	Power supply	V / ph / Hz	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
Assorbimento elettrico (regime)	Electrical input (standard)	W / A	890 / 5	1100 / 6
Assorbimento elettrico (sbrinamento)	Electrical input (defrost)	W / A	1430 / 7.2	1650 / 8.7
Peso netto	Net weight	kg	118	130

Modelli con unità condensatrici a bordo (condensazione ad aria)
Models with condensing unit included (air cooled)



mod. 70



mod. 100



mod. **100**

Espositore promozionale avancassa a Refrigerazione Ventilata (RV) a temperatura TN per l'esposizione di latticini, bibite e/o prodotti freschi preconfezionati e a temperatura TB per l'esposizione di gelati e/o surgelati.

Ventilated Refrigeration (RV) check-outs, available in the following version: TN for displaying and conservation of dairy products, drinks and fresh products and TB for displaying of ice-cream and frozen food.

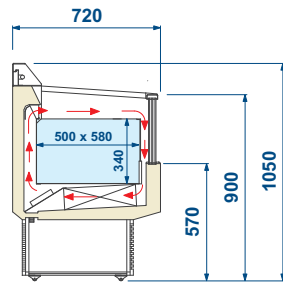
MODELLO MODEL

70	RV	TN
100	RV	TN
70	RV	TB
100	RV	TB

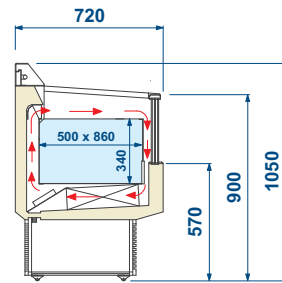
● **Dotazioni di serie**
Standard equipment

Modello
Model

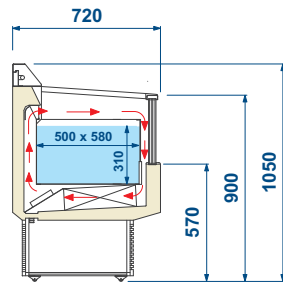
● Cupola	Dome	
● Plafoniera superiore illuminata	Overhead canopy lighting	
● Kit divisori K6 scomparti	Kit dividers K6 compartments	70
● Kit divisori K8 scomparti	Kit dividers K8 compartments	100



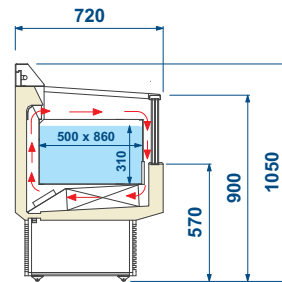
mod. **70 TN**



mod. **100 TN**



mod. **70 TB**



mod. **100 TB**

Aree personalizzabili
Customizable area



mod. **70** - 650 x 110 H
mod. **100** - 930 x 110 H

mod. **70** - 660 x 185 H
mod. **100** - 940 x 185 H

mod. **70, 100** - 660 x 185 H

Caratteristiche Tecniche
Technical features

Dimensioni esterne (lxpxh)	External dimensions (lxpxh)	mm
Refrigerazione	Refrigeration	
Capacità (lorda-netta)	Capacity (gross - net)	lt
Temperatura prodotto	Product temperature	°C
Sbrinatorio	Defrost	
Classe climatica	Climatic class	N°
Condizioni ambientali	Operating conditions	°C / %RH
Compressore (Tipo - n°)	Compressor (type - n°)	
Alimentazione	Power supply	V / ph / Hz
Assorbimento elettrico (regime)	Electrical input (standard)	W / A
Assorbimento elettrico (sbrinatorio)	Electrical input (defrost)	W / A
Peso netto	Net weight	kg

70 TN	100 TN	70 TB	100 TB
720 x 720 x 1050	1000 x 720 x 1050	720 x 720 x 1050	1000 x 720 x 1050
Ventilata Ventilated	Ventilata Ventilated	Ventilata Ventilated	Ventilata Ventilated
188 / 100	282 / 150	188 / 90	188 / 136
+2 / +5	+2 / +5	-18 / -16	-18 / -16
Fermata Compressore Stop Compressor	Fermata Compressore Stop Compressor	Gas Caldo Stop Hot Gas	Gas Caldo Stop Hot Gas
3	3	3	3
25 / 60	25 / 60	25 / 60	25 / 60
Ermetico Hermetic (1)	Ermetico Hermetic (1)	Ermetico Hermetic (1)	Ermetico Hermetic (1)
230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50	230 / 1 / 50
330 / 2.5	400 / 3	600 / 2.9	690 / 3.6
130 / 0.6	130 / 0.6	1800 / 8.5	1500 / 7.3
83	98	83	98

Modelli con unità condensatrici a bordo (condensazione ad aria)
Models with condensing unit included (air cooled)



Espositore promozionale avanzata a **Refrigerazione Ventilata (RV)** per l'esposizione di gelati e/o prodotti freschi preconfezionati.

Ventilated Refrigeration (RV) check-outs, for displaying of ice-cream and/or fresh pre-packed products.

MODELLO MODEL

56 RV TB/TN

● Dotazioni di serie Standard equipment

- Cupola Dome
- Plafoniera superiore illuminata Overhead canopy lighting
- Kit divisori K6 scomparti Kit dividers K6 compartments

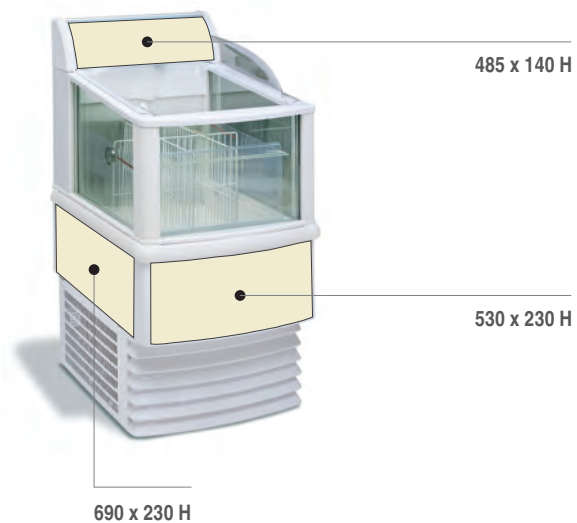
● OPTIONAL

- Kit portacestelli Basket kit

9.005

Arete personalizzabili

Customizable area



Caratteristiche Tecniche

Technical features

		56	
		TB / TN	
Dimensioni esterne (l x p x h)	External dimensions (l x d x h)	mm	560 x 750 x 1090
Refrigerazione	Refrigeration		Ventilata / Ventilated
Capacità (lorda-netta)	Capacity (gross - net)	lt	143 / 86
Temperatura prodotto	Product temperature	°C	-18 / -16 (TB) -1 / +5 (TN)
Sbrinamento	Defrost		Gas Caldo / Stop Hot Gas
Classe climatica	Climatic class	N°	3
Condizioni ambientali	Operating conditions	°C / %RH	25 / 60
Compressore (Tipo - n°)	Compressor (type - n°)		Ermetico / Hermetic (1)
Alimentazione	Power supply	V / ph / Hz	230 / 1 / 50
Assorbimento elettrico (regime)	Electrical input (standard)	W / A	540 / 4
Assorbimento elettrico (sbrinamento)	Electrical input (defrost)	W / A	1370 / 7
Peso netto	Net weight	kg	81

Modelli con unità condensatrici a bordo (condensazione ad aria)
 Models with condensing unit included (air cooled)

